हैंड एम्ब्रायडरर

(हस्त कशीदाकार)

योग्यता पैक : रेफ. आई.डी. : ए.एम.एच./क्यू 1001

क्षेत्र

अपैल्स, मेडअप्स
और
होम फर्निशिंग

कक्षा

11वीं और 12वीं

विद्यया ऽ मृतमश्नुते

एन सी ई आर टी
NCERT

पं.सुं.श. केंद्रीय व्यावसायिक शिक्षा संस्थान, भोपाल

(राष्ट्रीय शैक्षिक अनुसंधान और प्रशिक्षण परिषद की एक घटक इकाई, के तहत शिक्षा मंत्रालय, भारत सरकार), श्यालता हिल्स, भोपाल – 462002 (म.प्र.)

www.psscive.ac.in

व्यावसायिक शिक्षा

भारत में व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण (वीईटी), अनौपचारिक और गैर–औपचारिक क्षेत्रों के माध्यम से आयोजित किये जाते हैं। वीईटी विभिन्न टार्गेट ग्रुप्स और शिक्षार्थियों की कौशल आवश्यकताओं के अनुसार विभिन्न रूपों में प्रदान किया जाता है। विभिन्न मंत्रालयों में से केन्द्रीय कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय (एमओएसडीई) तथा केन्द्रीय शिक्षा मंत्रालय (एमओई) कौशल विकास योजनाओं और कार्यक्रमों के क्रियान्वयन के लिए मुख्य रूप से उत्तरदायी हैं। स्कूलों, कॉलेजों और विश्वविद्यालयों के माध्यम से तैयार किए गए वीईटी प्रावधान स्कूली शिक्षा और साक्षरता विभाग तथा शिक्षा मंत्रालय के उच्च शिक्षा विभाग के अंतर्गत आते हैं। पॉलिटेक्निक कॉलेजों, औद्योगिक प्रशिक्षण संस्थानों, जन शिक्षण संस्थानों, राष्ट्रीय उद्यमिता और लघु व्यवसाय विकास संस्थान के माध्यम से प्रदान की जाने वाली व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण केंद्रीय कौशल विकास और उद्यमिता मंत्रालय के अंतर्गत आते हैं। शिक्षार्थियों की विभिन्न प्रोफेशनल आकांक्षाओं और शैक्षिक लक्ष्यों को पूरा करने के लिए आवश्यक ज्ञान, कौशल और दृष्टिकोण के व्यवस्थित अधिग्रहण के लिए स्कूल जरूरी वातावरण प्रदान करते हैं। स्कूली शिक्षा आधारित व्यावसायिक ज्ञान विभिन्न नौकरियों की एन्ट्री–लेवल (प्रवेशात्मक स्तर) जरूरतों के लिए प्रशिक्षण प्रदान करता है।

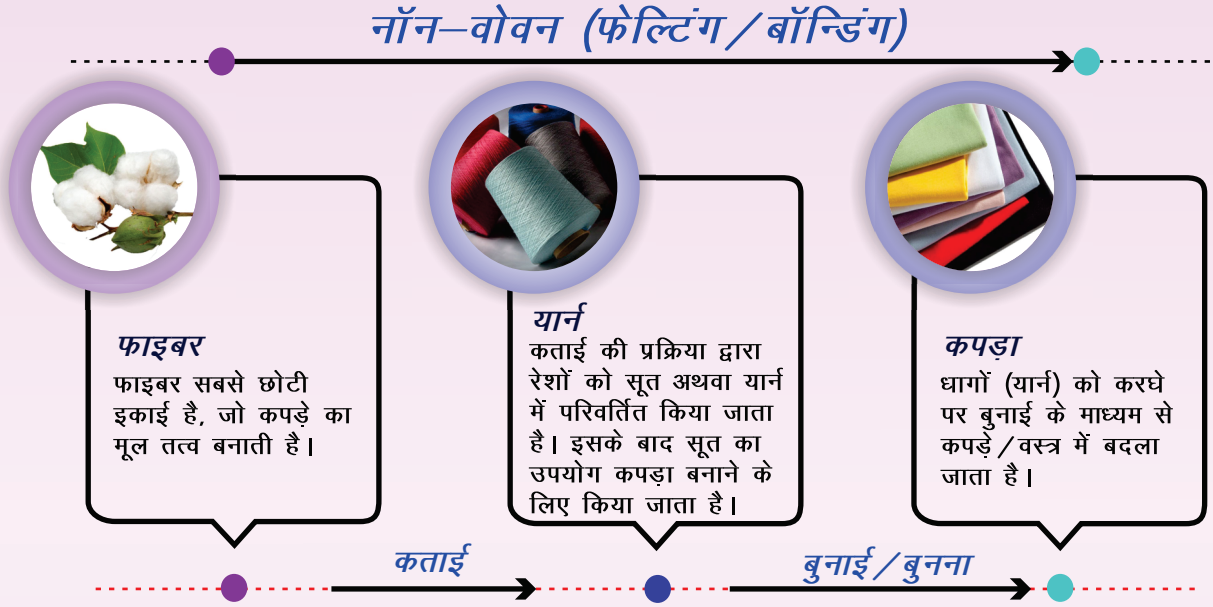
व्यावसायिक शिक्षा के अंतर्गत विभिन्न सैद्धांतिक विषयों एवं पाठ्यक्रमों का समावेश किया गया है। इनका उद्देश्य छात्रों के उन मूलभूत ज्ञान, कौशल एवं स्वभावगत विशेषताओं का विकास करना हैं जो उन्हें स्किल्ड पशेवर या व्यवसायी बनने में सहायता करेंगे। व्यावसायिक शिक्षा को समग्र शिक्षा (स्कूली शिक्षा की एक इन्टीग्रेटेड शिक्षा) के अंतर्गत लागू किया गया है।

श्रम बाजार की बढ़ती मांगों को पूरा करने और कुशल जनशक्ति के विकास के लिए व्यावसायिक शिक्षा और प्रशिक्षण (वीईटी) के लिए मान्यता प्राप्त है। वीईटी विशिष्ट जॉब रोल्स पर केंद्रित है और इस तरह का व्यावहारिक ज्ञान और कौशल प्रदान करता है, जो व्यक्तियों को विशिष्ट व्यावसायिक गतिविधियों में संलग्न होने के लिए सशक्त करता है। यह न केवल व्यक्तियों को रोजगार के अवसर प्रदान करने के लिए महत्वपूर्ण है, बल्कि उद्योगों में उत्पादकता बढ़ाने में भी मदद करता है।

व्यावसायिक विषयों को 2012 में माध्यमिक और उच्चतर माध्यमिक शिक्षा के व्यावसायीकरण की संशोधित योजना के तहत पेश किया गया था। इसमें ग्रेड 9 से 12 (4 वर्षीय पैटर्न) में एक जॉबलरोल को पढ़ाया गया था। इस योजना को 2018 में समग्र शिखा अभियान (एसएसए) और राष्ट्रीय माध्यमिक शिक्षा अभियान (आरएमएसए) के साथ समग्र शिक्षा में शामिल किया गया था। राष्ट्रीय शिक्षा नीति–2020 (एनईपी–2020) में व्यावसायिक शिक्षा पर जोर दिया गया है। एनईपी–2020 में उचित सामाजिक स्थिति प्रदान करने और सामान्य शिक्षा के साथ व्यावसायिक शिक्षा के एकीकरण के लिए एक प्रणाली विकसित करने के लिए व्यावसायिक शिक्षा की पुनर्कल्पना (री–इमेजिंग) की गई है।

अपैरल, मेड–अप्स और होम फर्निशिंग (एएमएचएफ) सेक्टर के बारे

अपैरल, मेड–अप्स और होम फर्निशिंग सेक्टर हमारे देश में सबसे तेजी से बढ़ते क्षेत्रों में से एक है। यह विभिन्न तैयार उत्पादों का कच्चे माल से उत्पादन करते हैं। इस क्षेत्र में डिजाइनिंग, पैटर्न, कटिंग, सिलाई, परिधान, मेड–अप और होम फर्निशिंग आइटम की फिनिशिंग और सजावट से संबंधित गतिविधियां शामिल हैं।



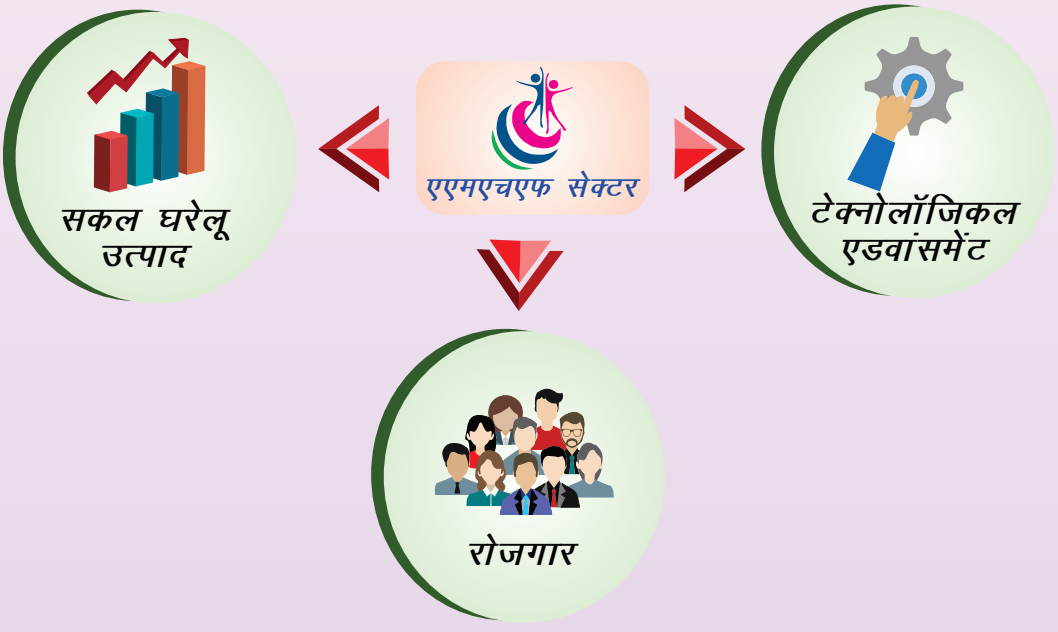
वस्त्र/परिधान उत्पाद विकास योजना के चरणों से होकर गुजरता है और प्रत्येक चरण में गुणवत्ता नियंत्रण के साथ निष्पादन होता है।

- नियोजन में डिजाइनिंग, लक्ष्य ग्राहक की पहचान, लागत अनुमान आदि जैसी गतिविधियां शामिल हैं।
- निष्पादन में काटना, सिलाई, फिनिशिंग, पैकिंग आदि शामिल हैं।
- गुणवत्ता नियंत्रण और निरीक्षण।
- उत्पादों में परिधान, मेड–अप, होम फर्निशिंग और सामान शामिल हैं।

अर्थव्यवस्था में एएमएचएफ क्षेत्र का योगदान

टॅक्सटाइल व अपैरल उद्योग भारत में दूसरा सबसे बड़ा रोजगार का माध्यम है। भारत न केवल कपास, जूट व सिल्क के सबसे बड़े उत्पादकों में से एक है बल्कि इस उद्योग में बड़ी संख्या में रोजगार देने की भी क्षमता है। इन उद्योगों में लगने वाले मैन पावर की ट्रेनिंग एएमएचएफ सेक्टर के विभिन्न जॉब रोल्स के माध्यम से की जाती है।

उपर्युक्त चित्र भारत के विकास में एएमएचएफ क्षेत्र के योगदान को दर्शाता है। एएमएचएफ ने न केवल सकल घरेलू उत्पाद (जीडीपी) में योगदान दिया है, बल्कि निर्यात का एक महत्वपूर्ण हिस्सा बनकर अर्थव्यवस्था को भी बढ़ावा दिया है। यह क्षेत्र देश में रोजगार सृजन में युवाओं के विकास और जीवन स्तर में सुधार के लिए महत्वपूर्ण रहा है।



एएमएचएफ क्षेत्र का योगदान

परिधान उद्योग के घटक

एएमएचएफ क्षेत्र को दो प्रमुख खंडों में विभाजित किया जा सकता है:

- फाइबर टू फैब्रिक (कपड़ा उद्योग)
- फैब्रिक टू प्रोडक्ट (परिधान उद्योग)

एएमएचएफ क्षेत्र में कपड़ा उद्योग में फाइबर को धागे या कपड़े (नॉन वोवन) और धागे को कपड़े (वॉवन/निटेड कपड़ा) में बदलना शामिल है। कपड़े को रंगाई, छपाई, कढ़ाई, अलंकरण और परिष्करण तकनीकी का उपयोग करके सुंदर बनाया जाता है।

उपर्युक्त तरीके से कपड़ा बनाने के बाद कपड़ा उद्योग में इस कपड़े से तैयार परिधान, होम फर्निशिंग वस्तुऐं और एसेसरीस आदि बनाए जाते हैं।

एएमएचएफ से जुड़े अन्य उद्योग हैं:

परिधान उद्योग बहुत ही विस्तृत है तथा इसमें विभिन्न प्रकार की प्रक्रियाओं को अंजाम दिया जाता है। यह एक डिजाइन विचार से शुरू होता है और परिधान तैयार होकर ग्राहक तक पहुंचने पर खत्म होता है। ये प्रक्रियाएं एक परिधान उद्योग के विभिन्न विभागों द्वारा पूरी की जाती हैं। प्रत्येक विभाग एक विशिष्ट कार्य के लिए जिम्मेदार होता है और सभी विभागों का उद्देश्य उचित लागत और समय के भीतर अच्छी गुणवत्ता वाले उत्पाद उपलब्ध कराना होता है। विभिन्न विभाग इस प्रकार हैं–

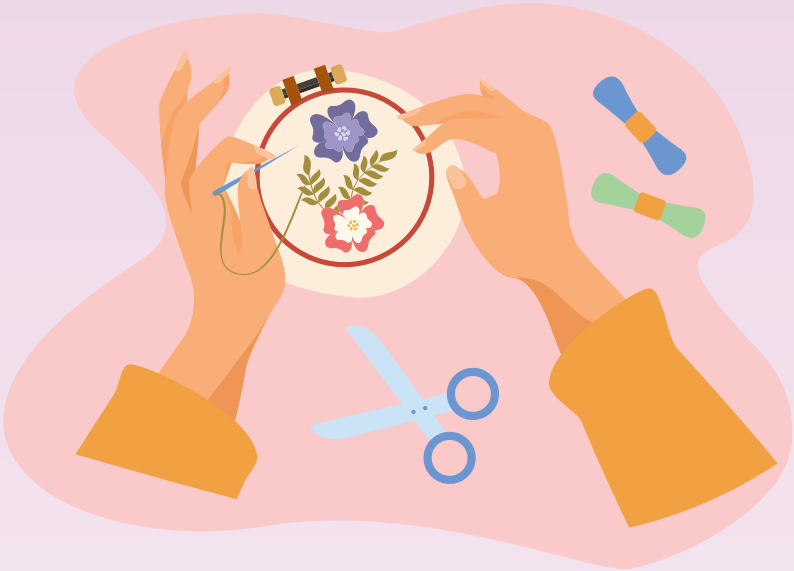
- मर्चेंडाइजिंग विभाग
- स्टोर विभाग
- कटिंग विभाग
- सिलाई विभाग
- धुलाई विभाग
- परिष्करण और पैकिंग विभाग
- गुणवत्ता नियंत्रण और निरीक्षण।
- रखरखाव विभाग
- वित्त और लेखा विभाग
- प्रशासन विभाग

जॉब रोल के बारे में

अपैरल मेड–अप्स होम फर्निशिंग क्षेत्र में विभिन्न जॉब रोल हैं जिन्हें कोई भी अपने पेशे के रूप में चुन सकता है और अपने कौशल को बढ़ा सकता है। यह क्षेत्र उभरते उम्मीदवारों को नौकरी के कई अवसर प्रदान करने पर केंद्रित है। इसमें परिधान उद्योग से संबंधित सभी नौकरियां जैसे पैटर्न मास्टर, स्व–नियोजित दर्जी, हाथ कढ़ाई आदि और स्व–स्वामित्व वाले छोटे व्यवसाय जैसे कढ़ाई इकाई, बुटीक, डिजाइन स्टूडियो आदि शामिल हैं। राष्ट्रीय कौशल योग्यता फ्रेमवर्क (एनएसक्यूएफ) द्वारा एपेरल, मेड–अप और होम फर्निशिंग सेक्टर के तहत जॉब रोल निम्नानुसार हैं:

01	फेब्रिक चेकर
02	इन-लाइन चेकर
03	लेयरमैन
04	माप परीक्षक
05	प्रेसमैन
06	सिलाई मशीन ऑपरेटर
07	कढ़ाई मशीन ऑपरेटर (जिगजैग मशीन)
08	निर्यात सहायक
09	फ्रेमर- कम्प्यूटरीकृत कढ़ाई मशीन
10	गारमेंट कटर (सीएएम)
11	हाथ की कढ़ाई
12	गुणवत्ता मूल्यांकनकर्ता
13	नमूना करण दर्जी
14	एडवांस पैटर्न मेकर (सीएडी/सीएएम)
15	फेशन डिजाइनर
16	क्यूसी कार्यकारी- सिलाई लाइन
17	मर्चेंडाइजर
18	मशीन रखरखाव मैकेनिक (सिलाई मशीन)
19	निर्यात कार्यकारी
20	निर्यात प्रबंधक
21	सैंपल कोऑर्डिनेटर
22	औद्योगिक अभियंता (आईई) कार्यकारी
23	उत्पादन पर्यवेक्षक सिलाई
24	फैक्टरी अनुपालन लेखा परीक्षक
25	विशेष सिलाई मशीन ऑपरेटर
26	सहायक डिजाइनर- होम फर्निशिंग
27	सहायक डिजाइनर- मेडअप्स
28	सहायक फैशन डिजाइनर
29	बुटीक प्रबंधक
30	कटिंग सुपरवाइजर
31	फेब्रिक कटर-(परिधान निर्मित अप और होम फर्निशिंग)
32	फिनिशर
33	हाथ की कढ़ाई (अड्डावाला)
34	लाइन पर्यवेक्षक सिलाई
35	मर्चेंडाइजर-मेड-अप और होम फर्निशिंग
36	ऑनलाइन नमूना डिजाइनर
37	पैकर
38	पैटर्न मास्टर
39	प्रसंस्करण पर्यवेक्षक (रंगाई और मुद्रण)
40	रिकॉर्ड कीपर
41	स्व-नियोजित दर्जी
42	सिलाई मशीन ऑपरेटर (बुना हुआ)
43	सोर्सिंग मैनेजर
44	स्टोर कीपर
45	वाशिंग मशीन ऑपरेटर

ए.एम.एच.एफ. सेक्टर में हैंड एम्ब्रायडरर की विशेष भूमिका होती है। यहाँ हम हेंड एम्ब्रायडरर के जॉब रोल को विस्तार से समझते है। हैंड एम्ब्रायडरर जिसे सभी प्रकार की एम्ब्रायडरी में कुशल होना आवश्यक है। एम्ब्रायडरी एक ऐसी हस्तकला हैं, जो कपड़े को सजाती है। इसमें मुख्य रूप से ''सुई और धागे'' का उपयोग होता है।



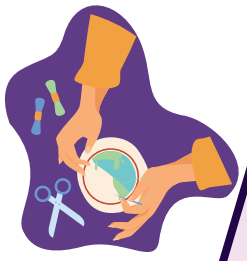
हैंड एम्ब्रायडरर की भूमिका (रोल) और जिम्मेदारीः

- कलात्मक आकर्षक डिजाइन।
- सिलाई की विभिन्न तकनीक की जानकारी होना।
- एम्ब्रायडरर को विभिन्न प्रकार के एम्ब्रायडरी टाँके बनाने में कुशल होना।
- सभी तरह के एम्ब्रायडरी धागों, आवश्यक सामग्री के रखरखाव की पूर्ण जानकारी होना आवश्यक है।
- डिजाइन के अनुरूप रंगों का उचित समायोजन करना आवश्यक है।

कक्षा–9वीं

इकाई 1

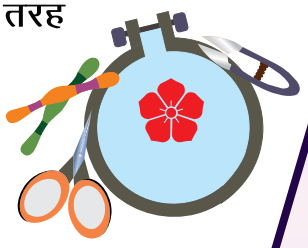
एम्ब्रायडरी के आधार/एम्ब्रायडरी की मूल बातें:



इस इकाई में छात्र हैंड एम्ब्रायडरी के इतिहास और शब्दावली की जानकारी प्राप्त करेंगे। साथ ही छात्र डिजाइन को एम्ब्रायडरी करने के लिए कपड़े पर उतारने का अभ्यास करेंगें। विभिन्न तरह के मोटिफ्स और डिजाइन से विद्यार्थियों का परिचय करवाया जाएगा। डिजाइन और मोटिफ्स को कागज से कपड़े पर छापने की विभिन्न शैलियों की जानकारी भी इसी इकाई में दी जाएगी।

इकाई 2

उपकरण, सामग्री और स्टीच्स:



हैंड एम्ब्रायडरी करने के लिए एम्ब्रायडर कई तरह के उपकरणों और सामग्रियों का उपयोग करते हैं। इस इकाई में छात्र उपकरण, सामग्री आदि की पहचान और उचित चयन कर उनका उपयोग हेंड एम्ब्रायडरी के लिए करेंगे। हेंड एम्ब्रायडरी करते समय कपड़े, सुई धागे और अन्य उपकरणों का उपयोग योग्यता के आधार पर करेंगे। इस इकाई में कई तरह की टाँको को शामिल किया गया है।

इकाई 3

एम्ब्रायडरी की कमियाँ और उनका सुधार

कभी–कभी एम्ब्रायडरी करते समय या पूरी होने के बाद गई कमियाँ उभरकर सामने आती हैं। अतः व्यावसायिक हैंड एम्ब्रायडरर को उन्हें पहचान कर दूर करने योग्य होना चाहिए। एम्ब्रायडरर द्वारा कपड़े को ध्यान में रखकर सूई धागे का उपयोग करना चाहिए। यह इकाई इन सभी पहलुओं को ध्यान में रखकर कार्य करती है। साथ ही इस इकाई में एम्ब्रायडरी उत्पादों के परिष्करण एवं मूल्य निर्धारण की चर्चा करते हैं।

इकाई 4

कार्यस्थल के नियम और व्यक्तिगत साफ–सफाई

इस इकाई में छात्रों को कार्यस्थल के नियम, नीतियों और प्रक्रियाओं की जानकारी दी जाएगी। व्यक्तिगत साफ–सफाई और स्वास्थ्य के बारे में ध्यान रखना, इसकी भी चर्चा इसी इकाई में की जाएगी।

इकाई 5

सुरक्षा, रखरखाव व संगठनात्मक नियम

इस इकाई में छात्रों को कार्यस्थल से संबंधित नियमों नीतियों एवं विभिन्न प्रक्रियाओं की जानकारी दी जाएगी। व्यक्तिगत स्वच्छता, सेहत, साफ–सफाई एवं उपकरणों के रखरखाव संबंधित चर्चा भी इसमें की गई। विभिन्न उपकरणों का उपयोग करते समय संभावित खतरों और सुरक्षा उपायो के पालन के बारे में भी सिखने को मिलेगा।

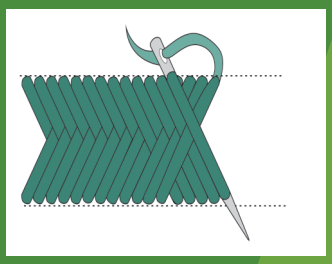
कक्षा–10वीं

इकाई–1

डिजाइन के तत्व और सिद्धांतः

एम्ब्रायडरी के माध्यम से आकर्षक व सुंदर उप्ताद बनाने के लिए डिजाइन के तत्त्वों सिद्धांतों की आधारभूत जानकारी हैं। छात्र इसके विभिन्न आकारों, रेखाओं, रंगों एव ंरंग समायोजनों, प्रपोशन हार्मनी आदि सिद्धांतों को एम्ब्रायडरी में इस्तेमाल के बारे में जानकारी प्राप्त करेंगे।

इकाई–2



हेंड एम्ब्रायडरी की उन्नत स्टीच्सः

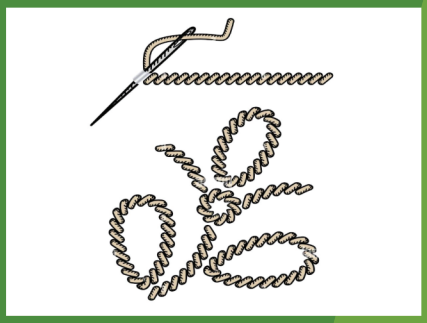
इस इकाई में क्रम से हैंड एम्ब्रायडरी की उन्नत (एडवांस) स्टीस्च की विस्तार से जानकारी दी जाएगी। छात्र कई तरह की स्टीच्स जैसेः– पेडेड सेटीन, थ्रेडेड बेकस्टीच, हैरिंगबोन, ब्लैंगकिट स्टिच और भी कई तरह की उन्नत टाँके (एडवांस स्टीच्स) सीखेंगे और उनका अभ्यास करेंगे।

इकाई–3

परंपरागत भारतीय एम्ब्रायडरीः

इस इकाई में छात्रों को भारत की परंपरागत एम्ब्रायडरी स्टीच्स से परिचित करवाया जाएगा जो हमारी विरासत हैं। विद्यार्थी सीखेंगें कि परंपरागत–कढ़ाई में किस तरह के मोटिफ, स्टीच्स और कपड़े का उपयोग होता है। स्पष्ट हैं कि परंपरागत कढ़ाई की जानकारी से विद्यार्थी मोटिफ और एम्ब्रायडरी में नवीनता ला सकते हैं।

इकाई–4



एम्ब्रायडरी टाँकों (स्टीच्स) का उपयोगः

इस इकाई में एम्ब्रायडरी के विभिन्न टाँके और शैलियों का इस्तेमाल कर प्रोडक्ट को सुंदर व आकर्षक बनाने के बारे में चर्चा की गई हैं। ग्राहक की माँग के अनुसार तैयार की गई स्पसिफिकेशन शीट को सही ढंग से समझ कर उत्पाद को तैयार करने की कला के बारे में भी इसी इकाई में चर्चा की गई है। अतः छात्र इस इकाई में स्पैक शीट के बारे में भी विस्तार पूर्वक पढेंगें।

इकाई–5

एम्ब्रायडरी उत्पादों की फिनिशिंग और पेकिंगः

कपड़ा या कोई अन्य उत्पाद पैक हो कर ग्राहक तक पहुँचे उसके पहले की अवस्था फिनिशिंग हैं। पैकेजिंग के पहले एम्ब्रायडरी सामग्री का भी फिनिशिंग आवश्यक हैं। कभी–कभी उत्पाद या कपड़ों पर एम्ब्रायडरी करते समय छोटी–छोटी कमियाँ रह जाती हैं, जिन्हें एम्ब्रायडर द्वारा पहचान कर ठीक करने के बाद ही प्रेस और पैकेजिंग के लिए भेजा जाता हैं। उत्पाद की पैकेजिंग उत्पाद को आकर्षक और कीमती बना देती हैं। यह इकाई एम्ब्रायडरी उत्पाद और फिनिशिंग के विभिन्न पहलूओं की जानकारी देती है।

रोजगार के अवसर

वैतनिक रोजगार

01 असिस्टेंट हैंड एम्ब्रॉयडरर (हैंड एम्ब्रॉयडरी यूनिट में)

02 सीनियर हैंड एम्ब्रॉयडरर (हैंड एम्ब्रॉयडरी यूनिट में)

03 हैंड एम्ब्रॉयडरर (बायिंग हाउस/एजेंसी)

04 हैंड एम्ब्रॉयडरर (एक्सपोर्ट हाउस)

05 हैंड एम्ब्रॉयडरर फ्रीलान्सर (डिजाइन हाउस–अपैरल एंड फर्निशिंग)

स्व–रोजगार

01 स्वयं का व्यवसाय

02 विभिन्न एम्ब्रॉयडरी यूनिटों में फ्रीलान्सर

03 बायिंग हाउस में फ्रीलान्सर

04 डिजाइन हाउस में फ्रीलान्सर

05 अपैरल एवं फर्निशिंग क्षेत्र

कार्य प्रशिक्षण/ऑन जॉब प्रशिक्षण:

- सरकारी, प्राइवेट स्किल ट्रैनिंग संस्थान
- एक्सपोर्ट/बाइंग/डिजाइन हाउस
- सरकारी, प्राइवेट संस्थानों के डिजाइनर डेवलपमेंट, प्रॉडक्ट डवेलपमेंट विभाग
- क्रॉफ्ट क्लस्टर
- क्रॉफ्ट मेलों व प्रदर्शनियों के हेंड्स ऑन लर्निंग
- एन.जी.ओ. में ट्रेनर

PSSCIVE के बारे में

पं.सुं.श. केंद्रीय व्यावसायिक शिक्षा संस्थान, भोपाल

पंडित सुंदरलाल शर्मा सेंट्रल इंस्टीट्यूट ऑफ वोकेशनल एजुकेशन (पी.एस.एस.सी.आई.वी.ई.) व्यावसायिक शिक्षा के क्षेत्र में एक शीर्ष अनुसंधान और विकास संगठन है। यह शिक्षा मंत्रालय के अन्तर्गत [पूर्व मानव संसाधन विकास मंत्रालय (एम.एच.आर.डी.)], भारत सरकार द्वारा 1993 में स्थापित राष्ट्रीय शैक्षिक अनुसंधान और प्रशिक्षण परिषद (एन.सी.ई.आर.टी.) की एक घटक इकाई है। यह भारत में यू.एन.ई.वी.ओ.सी. (तकनीकी और व्यावसायिक शिक्षा पर अंतर्राष्ट्रीय परियोजना) का नेटवर्क केंद्र भी है। संस्थान के पास विभिन्न विषयों के लिए बनाए गए विभागों के साथ 35–एकड़ में बना हुआ परिसर है। यहाँ पर कृषि और पशुपालन, व्यापार और वाणिज्य, इंजीनियरिंग और प्रौद्योगिकी, स्वास्थ्य और पैरामेडिकल विज्ञान, गृह विज्ञान और आतिथ्य प्रबंधन और मानविकी विज्ञान, की शिक्षा और अनुसंधान का कार्य होता हैं।

संस्थान व्यावसायिक शिक्षा के क्षेत्र में गुणवत्ता–प्रशिक्षण कार्यक्रम की विस्तृत श्रृंखला प्रदान करती हैं। संस्थान में प्रशिक्षण प्रदान करने हेतु उच्च योग्य प्रशिक्षकों की टीम हैं, जो कि प्रशिक्षण प्रदान करने के लिए आवश्यक उत्कृष्ट पेशेवर कौशल और अनुभव रखते हैं।

संस्थान ने व्यावसायिक शिक्षा में तेजी से विकास के मार्ग को प्रशस्त किया है, उद्योग की बदलती जरूरतों के प्रति सकारात्मक प्रतिक्रिया और कई बार व्यावसायिक शिक्षा के क्षेत्र में महत्वपूर्ण बदलाव किए है। पिछले 25 वर्षों में संस्थान के विकास ने विभिन्न चुनौतियों का सामना किया हैं, लेकिन ये नए क्षितिज का पता लगाने और स्थानीय और वैश्विक कैनवास पर लोगों की कौशल आवश्यकताओं को पूरा करने के लिए रणनीतियों को फिर से तैयार करने की संभावनाओं एवं अवसरों के रूप में कार्य कर रहे हैं।

विद्यया ऽ मृतमश्नुते
एन सी ई आर टी
NCERT

संयुक्त निदेशक
पं.सुं.श. केंद्रीय व्यावसायिक शिक्षा संस्थान
श्यामला हिल्स, भोपाल – 462002, मध्यप्रदेश, भारत
फो.: +91 755 2660691 | फेक्स: +91 755 2927347, 2660580
ईमेल : jd@psscive.ac.in
www.psscive.ac.in | www.ncert2021.psscive.in